

やまぐち3Dものづくり研究会

金属3Dプリンターの活用事例研究 <ニーズに基づく試作検討>

◆ (株) 伸和精工 様

- 使用用途：歯科工具
- 造形機を使用するメリット
 - ・従来の製造方法に比べ作業工程の簡略化が可能
 - ・形状の再現性が高い

工法	作業工程	材料コスト
加工 + 溶接	<ul style="list-style-type: none"> ・曲げ加工 ・切削 ・溶接 	<ul style="list-style-type: none"> ・¥1,500※ (SUS316L板材×3個)
積層造形	<ul style="list-style-type: none"> ・造形：9時間 ・研磨：35分 計：9時間半 	<ul style="list-style-type: none"> ・¥500 (SUS316L粉末)
積層造形 (2個同時)	<ul style="list-style-type: none"> ・造形：5時間 (1個あたり) ・研磨：35分 計：5時間半 	<ul style="list-style-type: none"> ・¥500 (1個あたり) (SUS316L粉末)

<従来工法>

4つの部品を加工し
溶接で組立



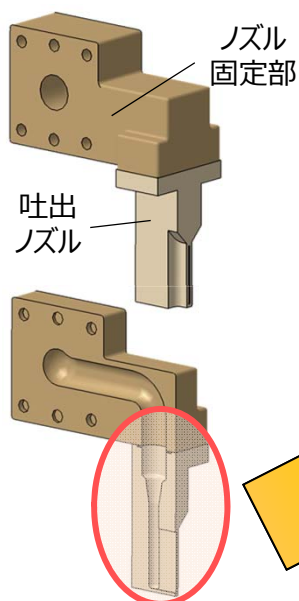
<積層造形>

積層造形のみで
作成でき
組立工程を簡略化

◆ THK (株) 様

- 使用用途：加工液の吐出ノズル
- 造形機を使用するメリット
 - ・従来工法ではできない形状の造形が可能

<機械加工>



・従来工法では実現できない形状の作成が可能
・様々な形状による試作検討が可能

試作
検討

