

COMMAND MOBILE

廃材ゼロ・省エネ・省スペース・省資源

モバイルホーマー

射出成形機の
小形化を構成する **4要素**

その一つ一つの開発に17年間を費やしました。
新興セルビック社が世界に発信する総合技術の
集大成です。

■ 1988年 ユニット金型【コマンドシステム】開発 ■ 2002年 ホットランナー【マイクロブロープ】開発
■ 1996年 フラットスクリュー【スクロール】開発 ■ 2005年 駆動用高効率減速機【セルクロイド】開発

■ 第01回 ものづくり日本大賞【経済産業大臣賞】 05年8月受賞 (ものづくり名人称号拝名)
■ 第01回 明日の日本を支える【元気なモノ作り中小企業300社】 06年8月経済産業賞認定
■ 第22回 素形材産業技術賞【経済産業省製造産業局長賞】 06年11月受賞

■ 第65回 総合科学技術会議参加【首相官邸4F大会議室】 安部首相、相澤議員他07年3月
■ 第17回 型技術協会賞【技術賞・フルスペックモールド】 07年6月受賞
■ 第09回 東京都ベンチャー技術大賞【優秀賞】 07年10月受賞



■ 省エネ：駆動消費電力170w 温度 0~430℃ (100V電源)
■ 省資源・廃材ゼロ：(ホットランナー標準搭載)
■ 材料：市販されている全ての材料 (特殊材料を除く)

■ 省スペース：120mm×120mm×280mm本体 (重量17kg)
■ 立てれば縦型、縦横自在
■ 1トン機 (写真) 3トン機、10トン機、2色3トン機、2色10トン機



ユニット金型
【コマンドシステム】



フラットスクリュー
【スクロール】



ホットランナー標準搭載
【マイクロブロープ】



高効率減速機
【セルクロイド】

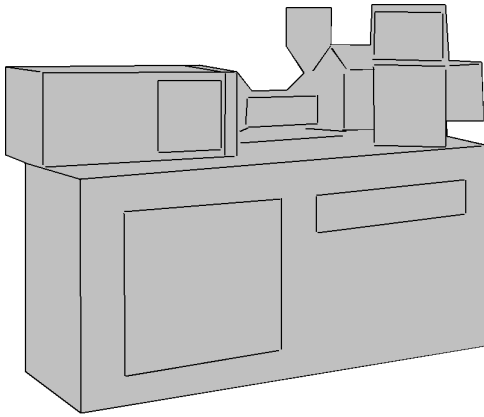
株式会社 新興セルビック

<http://www.sellbic.com>

東京都品川区旗の台3-14-5 Tel.03-3785-7800 Fax.03-3785-7899

小さな部品 小さな金型 小さな生産装置 小さな工場

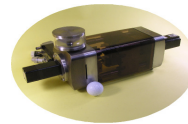
近未来都市型工場への可能性



従来機(N社)

2000wX700dX1500h(mm)

- 1 省スペースで有ること
- 2 省資源で有ること
- 3 省エネで有ること
- 4 製品は小物で有ること



ユニット金型搭載
ホットランナー標準搭載
フラットスクリー搭載
高効率減速機搭載

C,Mobile(Type0610)

280wX120dX120h(mm/本体)

350Kg (4cav/@0.8g)16sec/cycle **装置重量(製鉄)** (1cav/@0.8g)4sec/cycle **17kg**

580kgco2	CO2排出量	28kgco2	95%削減
----------	--------	---------	--------------

50Kg **金型重量(製鉄)** **5kg**

83kgco2	CO2排出量	8.3kgco2	90%削減
---------	--------	----------	--------------

5Kwh **消費電力量** **0.4kwh**

2.125kgco2	CO2排出量	0.17kgco2	92%削減
------------	--------	-----------	--------------

1Kg(廃材生産率90%) **樹脂製造(ポリエチレン)** **≤100g**

1.522kgco2	CO2排出量	≤0.152kgco2	90%削減
------------	--------	-------------	--------------

≥90kg(廃材生産率90%) **樹脂廃材焼却処分** **≤100g**

≥234kgco2	CO2排出量	≤0.13kgco2	99%削減
-----------	--------	------------	--------------

1kg **樹脂(リペレット)** **1g**

1.548kgco2	CO2排出量	≤0.096kgco2	99.38%削減
------------	--------	-------------	-----------------

CO2排出量加算要素

- 1 装置/鋳石の掘削・鋳石マイルレヅ・装置加工・物流・据付・再利用
- 2 金型/鋳石の掘削・鋳石マイルレヅ・モールドベース加工・製品部加工・物流・再利用
- 3 樹脂/原油の採掘・原油マイルレヅ・ナフサ加工・物流・乾燥・保管・廃棄処分・
- 4 工場/設置スペース・工場建設・重量対応・環境整備・物流・
- 5 ほか/