

**1 企業の概要**

企 業 名	日立笠戸重工業協業組合		
住 所	山口県防府市大字浜方 320-2		
U R L	<a href="http://www.hjkco.or.jp">http://www.hjkco.or.jp</a>		
電 話	0835-23-5551	F A X	0835-24-0839
設 立	1970年6月15日	資 本 金	9,600万円
代 表 者	木谷 久	従 業 員 数	約 100名

**2 事業の概要**

弊社は1970年に設立し、50年を迎えております。  
その間、主たる製品の圧力容器製作に必要とされる  
各種認定(国内法規、ASME、ISO9001 etc.)を取得し、  
徹底した品質管理と技術力で、顧客様の信頼を頂いております。  
コンプライアンスの遵守、日々挑戦、日々改善を合言葉に  
全社員一丸となり進取の精神と果敢な行動力を持ち  
地域と共に歩み続けます。

**3 技術・製品等のPR**

石油精製、化学、発電等のプラントに使用される圧力容器を主に設計・製造しており、  
大型機器から小型機器まで顧客様のご要望にお応えできる体制を整え、  
運転後のメンテナンスにも対応しております。  
特殊な技術として、機器備え付け後のシート面加工  
(表面:  $\phi 260 \sim \phi 2100$  mm 裏面:  $\phi 550 \sim \phi 2260$  mm  
熱交換器仕切溝加工: MAX.  $\phi 2000$  mm)  
及び小径管の内面肉盛り(溶接後最小内径 27mm × 管長さ MAX. 600mm)  
を確立しております。  
また、圧力容器のみならず、鉄構造物についても、製缶・溶接技術を生かし  
あらゆる形状の製品にも挑戦しております。

**4 連携を希望する企業があればご記入ください(任意)**

# Flange facer

## フランジフェーサー

フランジフェーサーとは、圧力容器に取付くノズル・熱交換器の本体フランジなどのシート面加工を行う機械です。ポータブルタイプの為、プラントに機器が据え付けられた状態でシート面加工を行う事が可能です。加工箇所によって3種類の機械を使い分けます。

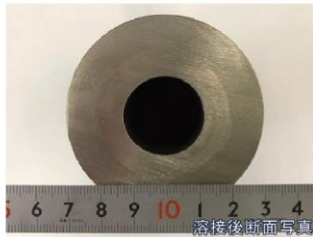


### 機械仕様

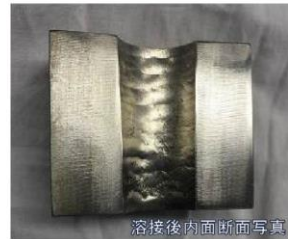
- 1) フランジフェーサー：シート面の加工（ノズル、チューブシート他）  
加工範囲：φ260～φ560、φ380～φ940、φ900～φ2100 (mm)
  - 2) バックサイドフェーサー：Uチューブ式熱交換器チューブシート表面・背面加工  
加工範囲：φ550～φ1780、φ480～2060、φ1100～φ2260 (mm)
  - 3) グループカッター：熱交換器シート面仕切り溝加工  
加工範囲：Max. φ2000 mm
- ※上記寸法は一例ですので、詳細は別途打合せとさせていただきます。

# Small diameter inner surface overlay welding machine

**小径内面肉盛溶接装置** ノズル内面にアーク溶接で耐食溶接肉盛りを行う装置です。



溶接後断面写真



溶接後内面断面写真

### 作業概略

溶接施工後最小内径：φ27 mm  
溶接可能全長：600mm（片端からの最長寸法）  
対応材質：各種ステンレス、インコネル、ハステロイ他  
※非破壊検査等の条件は別途打合せとさせていただきます。