

※WEBサイトに掲載するため、様式の変更はご遠慮ください。

1 企業の概要

企業名	株式会社 ひびき精機		
住所	下関市菊川町田部 186 番地 2		
URL	http://hibikiseiki.com/		
電話	083-288-2208	FAX	083-287-4780
設立	1975年4月1	資本金	75,000,000
代表者	松山英治	従業員数	112名

2 事業の概要

(記入例:○○対応資材を中心に、自然に優しい商品を扱っています。××を製造販売するのみならず、△△についてのノウハウ提供も行っています。弊社の主力商品は、○○に特化した素材「□□」と△△吸着剤「××」です。)

半導体製造装置関連部品製造、航空宇宙関連部品製造、各種精密機械部品製造、研究開発支援を行っており、半導体製造装置関連部品製造を主な事業としている。航空宇宙関連部品製造では、JAXA等と取引があり航空宇宙部品の製造を行っている。最近では軽量開発を目的としたパーツに対し超薄肉精密切削加工による付加価値提案を行っています。そのほかには、造船、半導体、航空宇宙、医療と様々な産業に携わってきて得た知見を、新産業の研究開発へ積極的に参加し、様々な分野におけるゼロからイチをものづくりの力で支援しております。最近では海外の展示会へ積極的に出展し、世界へ向けた技術展開にも注力しております。

※なお、イメージ図や写真・絵があれば裏面の記入欄に御記入願います。

3 技術・製品等のPR

(記入例:「○○」に特化した××専門メーカーです。OEM商品の実績が多数あり、小ロット注文等、ご要望はできる限りお受けするようにしています。特願○○○○-○○○○、「効果的な○○を行う○○方法」)

各種精密機械部品や半導体製造装置部品といった難加工製品の製造を得意としている製造部品メーカーです。図面要求の難しい製品でもお客様の要望した公差内に抑え、傷なく製品加工を行うことができます。また、平均年齢が若いこともあり、若いうちから責任のある仕事を任せられることもあります。そのため、若いうちから先ほどの技術を伝承していき、若い職人による長期技術提供を可能にしています。そのほかにも、品質・コスト・納期など様々な顧客要求を調整し製造指示に展開する生産管理も行っております。

さらには、品質面では不適合品をお客様にお送りしないよう、ISO9001やJISQ9001の認証を取得し、品質管理にも注力しております。

※なお、写真やイメージ図があれば裏面の記入欄に御記入願います。

4 連携を希望する企業があればご記入ください(任意)

(記入例:○○を開発した実績のあるものづくり企業、○○を××に加工できるものづくり企業。※WEBサイトに掲載するため、個別の企業名の記載はご遠慮ください。)

難加工が必要な部品製造や、製品の品質向上を確立させるための新技術の研究開発や、新製品の開発で精密切削加工部品の必要な企業

過去に製造経験のない新素材の精密切削加工が必要な企業

※WEBサイトに掲載するため、様式の変更はご遠慮ください。

5 写真、イメージ図等

製品例



機械設備一覧

機械設備一覧

【フライス盤】

内製型専用マシンニングセンター
 ナンブ M7-450 1000×2000×800 1台

四軸マシンニングセンター
 山崎精機 YZ-1332 3200×1900×800 1台
 大島工機 VP1200 1600×1300×460 1台

五軸マシンニングセンター
 松浦システム M55-800 720×720×800 1台
 高橋精機 MX-520 620×600×510 2台
 松本精機 MPM7-420 520×720×510 1台

複素マシンニングセンター
 オートマ M4-600 1000×800×810 1台
 高橋精機 SM-500 620×600×600 1台
 高橋精機 M4-600 1000×800×620 1台
 高橋精機 M4-600 720×720×600 1台

汎用マシンニングセンター
 山崎精機 M472 1130×740×660 1台
 山崎精機 YZ-3000S 1050×500×550 1台
 高橋精機 NV9000 800×510×510 2台
 高橋精機 NV-600 1020×510×510 1台
 高橋精機 OURA500 600×520×510 4台
 高橋精機 FX-113 550×410×440 1台
 高橋精機 FX-113 600×420×320 1台

汎用型フライス盤
 山崎精機 YZ-3500C 750×350×615 1台

【旋削機】

複合加工機
 高橋精機 NTX1000 4370×424 2台
 ナンブ VTM-1200YB 1270×1000×1000 1台

汎用型CNC旋削機
 オートマ 2SP-V60 4600×800 1台

CNC旋削機

高橋精機 SL-603B 4900×1000 2台
 高橋精機 SL-603B 4900×818 1台
 高橋精機 SL-45 420×795 1台
 高橋精機 SL-75 4260×530 2台
 高橋精機 CL-200 4180×275 1台
 高橋精機 NL-2000 4360×1250 1台
 高橋精機 NL-3000 4420×2123 1台

汎用型CNC旋削機

高橋 TAC-100 4900×2000 1台
 高橋 TAC-110 4310×1900 1台
 ダイニチ DL75 4760×2000 1台

汎用型複合旋削機

高橋 TAC-610 4310×1900 1台
 高橋 MS-1200 4430×1250 1台

ワイヤ放電加工機

高橋精機 M75A 900×700×250 1台

研削盤

高橋ナック 複素研磨機 P5G-650K 600×500 1台

測定機

T100測定機 2台 アーク測定機 1台

三次元測定機

エイトク Crytek-Arena C1200 (価格計11台)
 C1300 Y1305 Z1305 (価格計11台)
 エイトク Crytek-Arena C778 4300 Y700 Z400 (価格計71台)
 エイトク Crytek-Plus M374 4300 Y700 Z400 (価格計71台)
 エイトク Quin Vision-Arena302 X-3000 Y200 Z200 (価格計11台)
 東京精密 CONTURA G2 1000×1200×600 (価格計11台)

最大加工・検査サイズ

フライス : 3000×1500
 旋盤 : φ1200
 三次元測定機 : 1200×1200



【ソフトウェア関連】

- CAD/CAMシステム**
- Master Cam 2台
 Virtual Gibbs 2台
- CADシステム**
- CATIA V5 1台
- シミュレーションソフト**
- VERICUT 1台



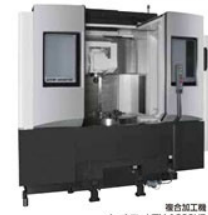
門型5軸複合マシンニングセンター
 オークマ MCR-ABC



5軸マシンニングセンター
 松浦精機 MAM72-42V
 (24/レット搭載)



複合加工機
 (バーフィード搭載)
 NTK1000



複合加工機
 オークマ VTM-1200YB



三次元測定器
 東京精密 CONTURA G2