

地方独立行政法人 山口県産業技術センター

デザインコンペ 2026 応募要領

1. 趣旨・目的

本コンペは、山口県内におけるプロダクトデザインの振興及び山口県産業技術センターが保有する技術や機器のPRを目的としています。新たに導入した大型樹脂積層造形機^{*1}を活用し、3Dプリンターの特性を活かした スツールのデザイン^{*2} を募集します。積層造形ならではの構造や造形美、機能性を兼ね備えたデザイン提案を期待します。

2. テーマ

「楽」

「楽しい」「楽な」「気楽」…。「楽」という言葉には様々な意味があります。

座ってホッとすること、見て楽しいこと、思わず使いたくなること。

3Dプリンターだからこそできる、新しい「楽」を感じるスツールを募集します。

3. 応募資格

- 山口県内に在住する個人、学生
- 山口県内に事業所を有する企業、団体
- 2次審査を通過した場合、下記日程に参加可能なこと

日時：令和8年12月25日(金)

場所：〒755-0195 宇部市あすとぴあ4-1-1

(地独)山口県産業技術センター 多目的ホール

内容：最終審査(ショートプレゼンテーション)、授賞式

※ 個人またはグループでの応募可能

※ 1人(1グループ)につき1点まで応募可能

※ 最終審査当日の交通手段につきましては、相談可能

4. スケジュール

応募締め切り: 令和8年9月30日(水)

1次審査、2次審査: 令和8年10月～12月

最終審査、結果発表: 令和8年12月25日(金)

5. 提出物

以下のデータ及び様式を提出してください。

- 応募作品の 3D データ
 - STL / 3MF / STEP 形式のいずれか
 - データ容量 100MB 以内
- 所定の応募用紙(以下の内容を入力したもの)
 - コンセプト
 - 説明文(200～400 字程度)
 - 三面図、イメージ図

6. 作品規格・技術条件

以下の条件を考慮してデザインしてください。

- デザインの対象物: 一人掛けのstuhl(形状、脚の有無は問いません)
- 完成サイズ: 幅・奥行き・高さがそれぞれ 600mm 以内であること
- 材料: ABS(フィラメント径 1.75mm、黒色、比重 1.12g/cm³、引張強さ 33.3MPa、引張弾性率 2.17GPa、破断伸び 2.7%)
- 重量: 5kg 以下であること
- 耐荷重: 成人男性(体重 80kg)が着座可能な十分な強度と安定性を有すること
- 構造: 分割せずに造形が可能な構造であること
- 造形の制限: 厚み 1.0mm 以下の薄肉形状や出力不可能なオーバーハングがないこと
 - ※ 造形条件: ノズル径 1.0mm、積層ピッチ 0.4mm、インフィルの充填率 25%、壁面層数 4 ライン
 - ※ 1次審査、2次審査を通過した作品は主催者が 3D プリンターで製作します
 - ※ 必要に応じて、製作向けの微調整をお願いする場合があります

7. 応募方法

- ① 応募フォームに必要事項を入力
- ② 返信メールに記載されている URL から提出物をアップロード
※ 自動返信メールとは別に、担当者からデータ提出用の URL を別途ご連絡します

8. 審査方法・審査基準

審査方法

- 1次審査:応募された書類・データでの審査
- 2次審査:1/5 スケールで造形した作品での審査
- 最終審査:1/1 スケールで造形した作品での審査、ショートプレゼンテーション

審査基準

- コンセプトの訴求力
- テーマとの適合性
- 3D プリント特性の活用度
- デザイン性・独創性
- 実用性・安全性

9. 賞・副賞

最優秀賞(1点)

- 記念トロフィー
- 副賞(1/1 スケールで 3D 造形した応募作品、カタログギフト1万円相当)

優秀賞(2点)

- 記念トロフィー
- 副賞(1/1 スケールで 3D 造形した応募作品、カタログギフト5千円相当)

入選(3点程度)

- 記念トロフィー
- 副賞(1/5 スケールで 3D 造形した応募作品、カタログギフト3千円相当)

10. 著作権・使用権

- 応募作品の著作権は応募者に帰属します
- 主催者は、審査・作品紹介・展示・広報(Web・SNS・印刷物等)の目的で、無償で使用できるものとします
- 受賞作品の製作・展示については、応募者の同意を得たものとします

11. 注意事項

- 応募作品は応募者のオリジナルで国内外未発表のものに限ります
- 応募にかかる費用(通信費・ソフトウェアの使用料等)は応募者の負担とします
- 作品が第三者の権利を侵害していた場合、すべての責任は応募者が負うものとします
- 応募された 3D データと応募用紙は返却しません

12. 生成 AI の使用について

- 制作の一部の過程において、生成 AI の活用は認めます
- 他者の権利侵害(類似性・依拠性)を防ぐため、既存の作品や特定のアーティスト名、商標等をプロンプトに入力して生成する行為は固く禁止します
- 受賞候補となった際、使用した AI ツールや工程の開示を求める場合があります

13. 個人情報の取り扱い

応募時に取得した個人情報は、本コンペ運営の目的にのみ使用します。

14. お問い合わせ

[主催者名] 地方独立行政法人 山口県産業技術センター

[担当者名] 広報・デザイングループ 原 涼輔

[メールアドレス] koho@iti-yamaguchi.or.jp

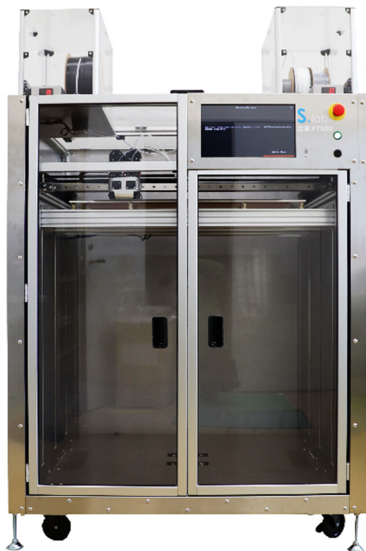
*1 大型樹脂積層造形機について

フィラメントと呼ばれる樹脂材料を溶融し、ノズルから押し出すことで積層する方式の 3D プリンターです。最大 750mm 角の造形エリアを有しており、一般的な 3D プリンターでは分割が必要な大型モデルを一体で 3D 造形することが可能です。

【主な仕様】

メーカー名	エス.ラボ株式会社	ノズル径	φ0.4mm、φ1.0mm
型式	MothMach Ryubei F750D	ノズル温度	最大 320℃
造形方式	材料押出法(MEX)	テーブル温度	最大 100℃
造形サイズ	750mm×750mm×750mm	チャンバー内温度	最大 60℃

【造形機本体と造形サンプル】



*2 「スツール」の定義について

「ひじ掛け・背もたれのない一人用の腰掛け」と定義します。