

ハイスピードミーリングセンター CAMシステム

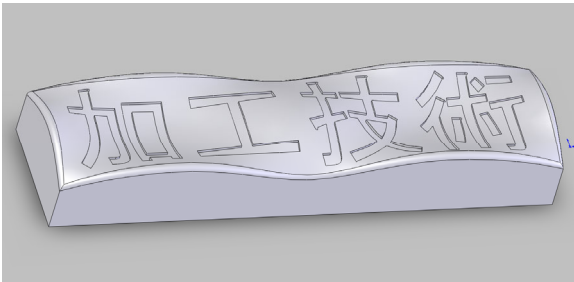
■機器の概要

ハイスピードミーリングセンターは切削工具を使用し、工具を回転させながら加工を行います。主に金属材料を対象とし、機械部品や治具などの作製に使用します。

CAMシステムはCADデータをもとに工作機械用NCプログラムを作成するソフトウェアです。

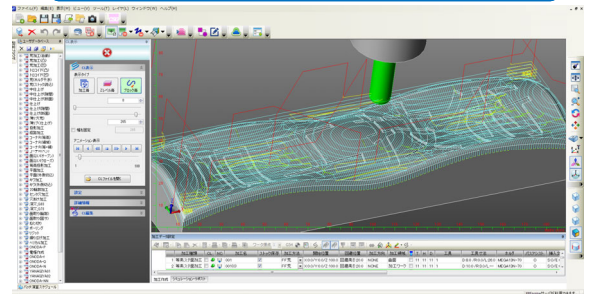
■操作の流れ

①3次元形状データ



CADデータを準備します。

②NCプログラム作成



CADデータをもとにCAMシステムでNCプログラムを作成します。

③加工



材料、工具をハイスピードミーリングセンターにセットし、作成したNCプログラムで加工します。

④完成



バリ取りなど各種仕上げを行い完成です。

■仕様・留意事項

・ハイスピードミーリングセンター

メーカー/型式： 安田工業製/YMC430

主軸回転数： 200~40,000rpm

各軸移動範囲： X軸400mm、Y軸300mm、Z軸250mm

各軸切削送り： 最大12,000mm/min

切削液： 油性、オイルミスト(フジBC技研製/JK2)

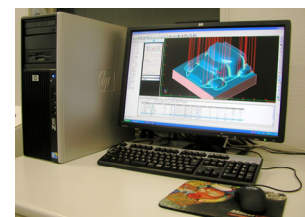
※材料、切削工具は準備いただく必要があります。

・CAMシステム

ソフトウェア構成： FFCAM、Mastercam



ハイスピードミーリングセンター



CAMシステム

問い合わせ先：技術支援部 技術相談・支援室

電話：0836-53-5053 E-mail：soudan@iti-yamaguchi.or.jp