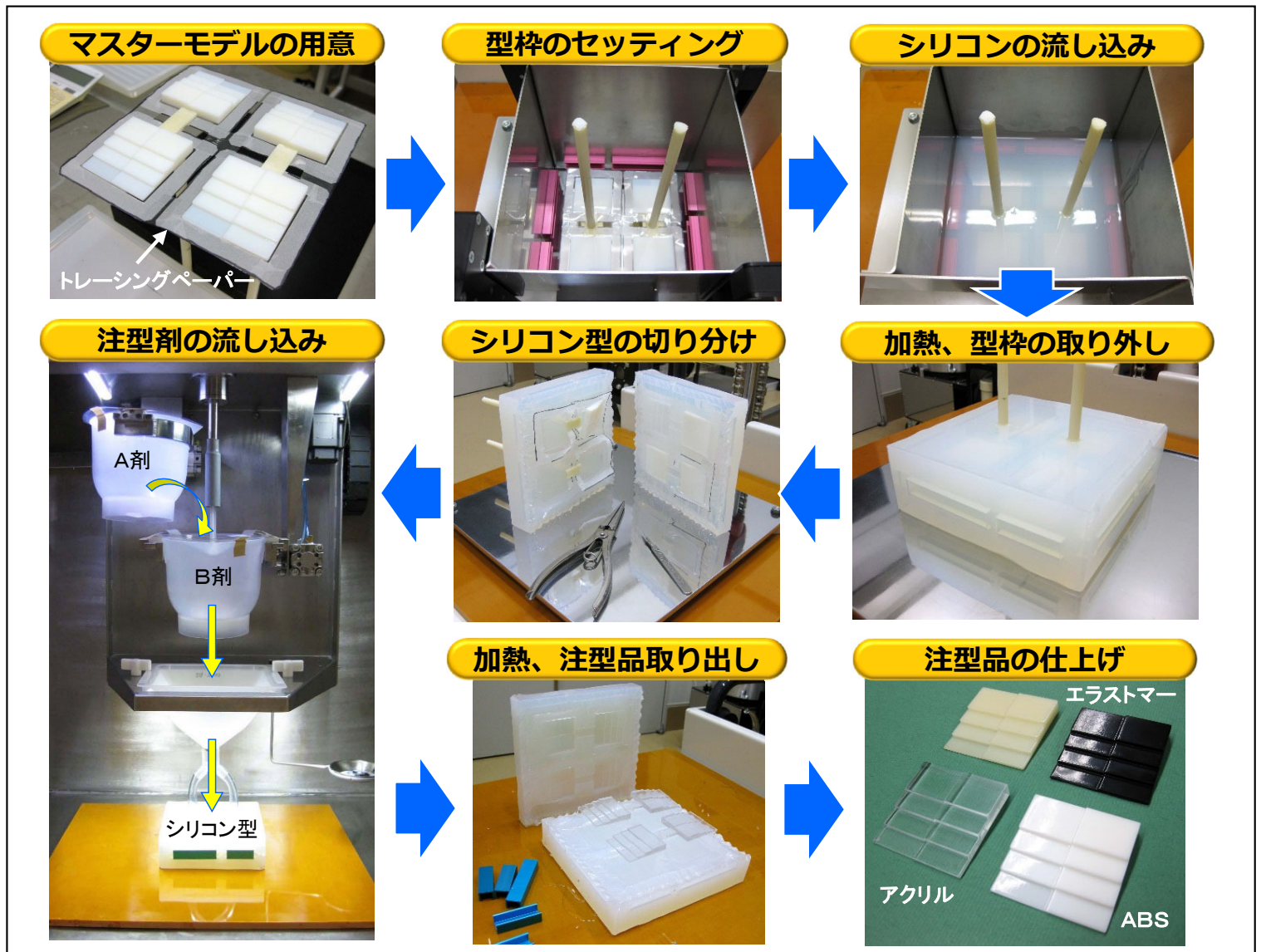


真空注型システム

■機器の概要

真空注型システムは、各種熱硬化性樹脂の主剤と硬化剤の混合およびシリコン型への流し込みを、真空状態の中で行うことが可能です。これにより、成形物に気泡が入りにくく、シリコン型の隅々まで樹脂が行き渡りやすいのが特徴です。

■真空注型の主な手順



■仕様



真空注型システム（真空注型機）
SANCRON SC-03 sid（株）
シリコン型最大寸法
W600×D600×H300程度



真空注型システム（乾燥炉）
SANCRON SH-300 sid（株）
W1,020×D800×H1,160
室温以上～180℃