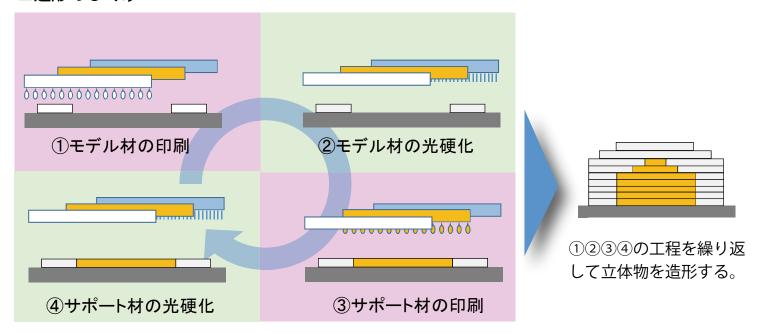
開放機器紹介

インクジェット式光造形機

■機器の概要

光(紫外線)で硬化する液体の樹脂をインクジェットプリンタのように印刷し、紫外線を当てることで印刷した樹脂を硬化(造形)します。印刷と光硬化を繰り返すことで立体物を造形が可能であり、3DプリンターやAM装置と呼ばれています。

■造形のしくみ



■操作の流れ

3 次元形状データ





造形データの作成

造形(モデリング)



サポート材除去(完成)



■仕様・留意事項

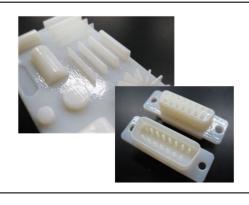
主な仕様

•型式 : Objet30 pro

・メーカー : ストラタシス・ジャパン・造形方式 : インクジェット式光造形・造形サイズ : 294×192×148[mm]

積層ピッチ : 28 µ m

• 造形材料 : アクリル系光硬化樹脂





問い合わせ先:技術支援部技術相談・支援室

電話: 0836-53-5053 E-mail: soudan@iti-yamaguchi.or.jp