

水素・アンモニア向け压力容器

カーボンニュートラル実現に向け、水素キャリアとして注目されている水素・アンモニア向け压力容器の需要が今後見込まれます。水素・アンモニア向け压力容器の製造には容器内面研磨が重要となりますが、この研磨の工夫により、短納期化・低コスト化を実現しました。



徳機株式会社

〒746-0028
山口県周南市港町11-1
TEL : 0834-63-1234
URL : <https://www.tokkild.co.jp/>
E-mail : r.shimizu@tokkild.co.jp

山口県及び周南市の水素の取組

【山口県】「水素先進県」の実現

水素先進県の実現に向け、3本柱の取組を推進

- 全国をリードする 水素利用の拡大に向けた 基盤づくり
- 「水素先進県」の実現 新たな技術開発の促進による 産業振興
- 先進的な水素利活用モデルの展開による 地域づくり

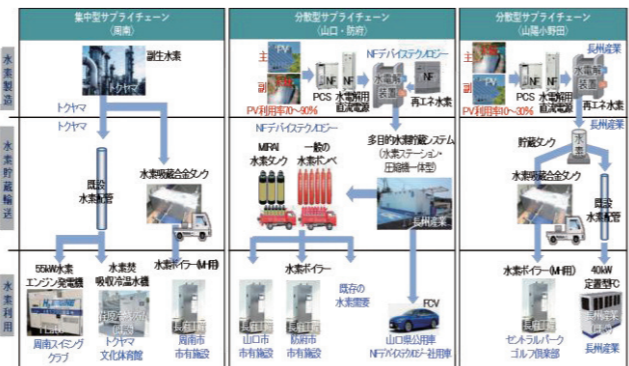
【周南市】水素エネルギーで未来を拓く水素先進都市「周南」
「周南市水素利活用計画」を策定し、水素利活用に向けた取組を推進

【計画の基本目標】

- 水素の利活用促進に向けた環境の整備
- 水素の利活用による低炭素・省エネ・災害に強いまちづくりの推進
- 水素関連ビジネスの創出と市内企業の連携・競争力の強化

水素サプライチェーンモデルの構築

県、市、山口県産業技術センターのほか県内企業等が協力し、「コスト競争力強化につながる水素サプライチェーンモデル構築」に取り組んでいます



環境省委託事業：コスト競争力強化を図る再エネ等由来水素サプライチェーンモデル構築・実証事業（副生・再エネ水素による低コスト集中型（配管活用）/分散型サプライチェーン実証事業（R7～11予定））

山口県 産業脱炭素化推進室

〒753-8501 山口県山口市滝町1-1
TEL:083-933-2474 URL: <https://www.pref.yamaguchi.lg.jp/>

周南市 産業振興部商工振興課

〒745-8655 山口県周南市岐山通1-1
TEL:0834-22-8837 URL: <https://www.city.shunan.lg.jp/>

●問い合わせ先●



山口県産業技術センター イノベーション推進センター
山口県宇部市あすとびあ4-1-1 TEL : 0836-53-5061
E-mail : inv_environment@iti-yamaguchi.or.jp



FAX : 0836-53-5071



山口県産業労働部イノベーション推進課
山口県山口市滝町1-1 TEL : 083-933-3150 FAX : 083-933-3159
E-mail : a16900@pref.yamaguchi.lg.jp

H2 & FC EXPO 春

第25回 国際 水素・燃料電池展

2026.3.17(火)▶▶ 3.19(木)

東京ビッグサイト

出展内容のご案内

小間番号
W10-56



角島大橋（下関市）



萩城下町（萩市）



錦帯橋（岩国市）



瑠璃光寺 五重の塔（山口市）



工場夜景（周南市）

水素化マグネシウム

水素化マグネシウム (MgH₂) は、水を加えることで簡単に水素を取り出せる優れた性質を持ちます。軽量で安全性が高く、大量の水素を保存できるため、水素キャリアや水素発生材料としてさまざまな可能性を秘めています。



株式会社トクヤマ

〒745-8648
山口県周南市御影町1-1
TEL : 0834-34-2240
URL : <https://www.tokuyama.co.jp/>
E-mail : chemical-bp@tokuyamagr.com

山口県

～ 水素先進県を目指して～

再エネ由来水素ステーション『SHiPS』 CO₂を排出しない燃料電池発電機『MizTomo』

『SHiPS』は、水素供給源のない地域でも再生可能エネルギーを利用しオンサイトで水素を製造、供給できる水素ステーションパッケージです。
『MizTomo』は、燃料電池モジュールを利用した定置型発電機です。CO₂排出ゼロにより、周辺地域や地球環境にやさしい電力を供給します。
長州産業は、『SHiPS』と『MizTomo』でクリーンな水素社会の実現に貢献します。

長州産業株式会社

〒757-8511
山口県山陽小野田市新山野井3740
TEL : 0836-72-3177
URL : <https://www.choshu.co.jp/>
E-mail : aoe.kazunori@choshu.co.jp



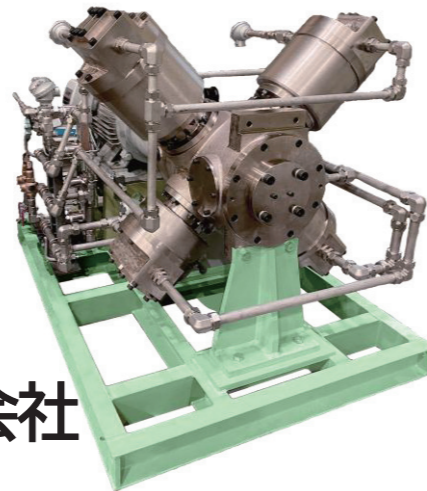
大容量無漏洩高純度水素圧縮機

外部へのガス漏洩を完全に無くした無漏洩構造で、ガス純度の保持可能なレシプロ圧縮機。
メンテナンス性の良さ、高い耐久性能というレシプロ圧縮機の利点を活かしつつ、欠点であるガス気密性、ガス純度保持、振動の問題を改善させるレシプロ式の水素圧縮機。
小型でありながら大容量化を実現した新開発のレシプロ圧縮機。

三國重工業株式会社 三國エンジニアリング株式会社

【山口工場】〒747-1232
山口県防府市大字台道7070
TEL : 0835-32-2000

【本社】〒532-0005
大阪府大阪市淀川区三國本町3丁目31番15号
TEL : 06-6391-8611
URL : <https://www.mikuni-group.co.jp>
E-mail : osaka-assistant@mikuni-group.co.jp
tokyo-assistant@mikuni-group.co.jp



全国トップクラスの大量かつ高純度の水素を生成するという強みを活かし、「水素先進県」を目指した水素利活用による産業振興と地域づくりを進めています。

・超高压水素用配管“HRX19®”の溶接・曲げ施工品 ・液化水素用ステンレス鋼管 “HYDLIQUID®”の溶接・曲げ施工品

・超高压水素用配管“HRX19®”
φ6.35 (低压/1MPa)～φ34.0 (高压/100MPa)
7サイズの溶接・曲げ施工品をラインアップ。

・液化水素用ステンレス鋼管“HYDLIQUID®”
φ14.3 (超高压用/100MPa)の「溶接・曲げ施工」を実現。



富士高压フレキシブルホース株式会社

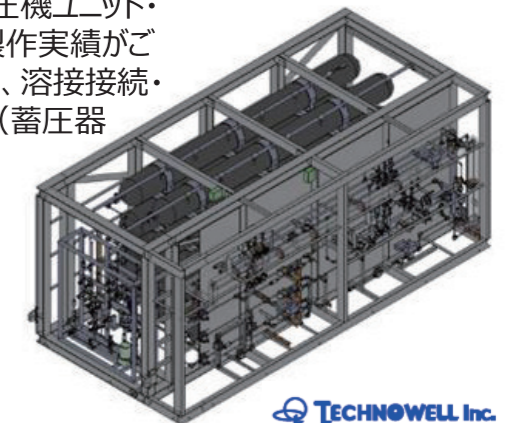
〒743-0063 TEL : 0833-71-1550
山口県光市島田6-2-20 URL : <https://fujikoatsu.jp>
E-mail : info@fujikoatsu.co.jp

高压水素用チューブパイプ及び 水素高压(液体・ガス)配管ユニット

- 1 高压水素用チューブパイプ : HRX-19® (日本製鉄社製)
低温用(液体水素用) 高压チューブパイプ : XM-19 (日本製鉄社製)
上記チューブパイプ溶接技術を確立し、WPS・PQRを取得しています。溶接接続により、配管ユニットをコンパクト化し、且つ水素リーク量を減少することが出来ます。(溶接サンプルを展示)
- 2 水素高压(液体・ガス)配管ユニット(水素ステーション用昇圧機ユニット・蓄圧機ユニット)の製作では、低压から超高压まで各種設計製作実績がございます。それぞれの圧力の水素に適した弁類・機器の選定から、溶接接続・機械加工接続まで設計提案を行いワンストップで施工します。(蓄圧器ユニットモデルパネル展示)

株式会社テクノウェル

〒742-0034
山口県柳井市余田1345-1
TEL : 0820-23-3817 URL : <https://technowell.co.jp/>
E-mail : info@technowell.co.jp



TECHNOWELL Inc.